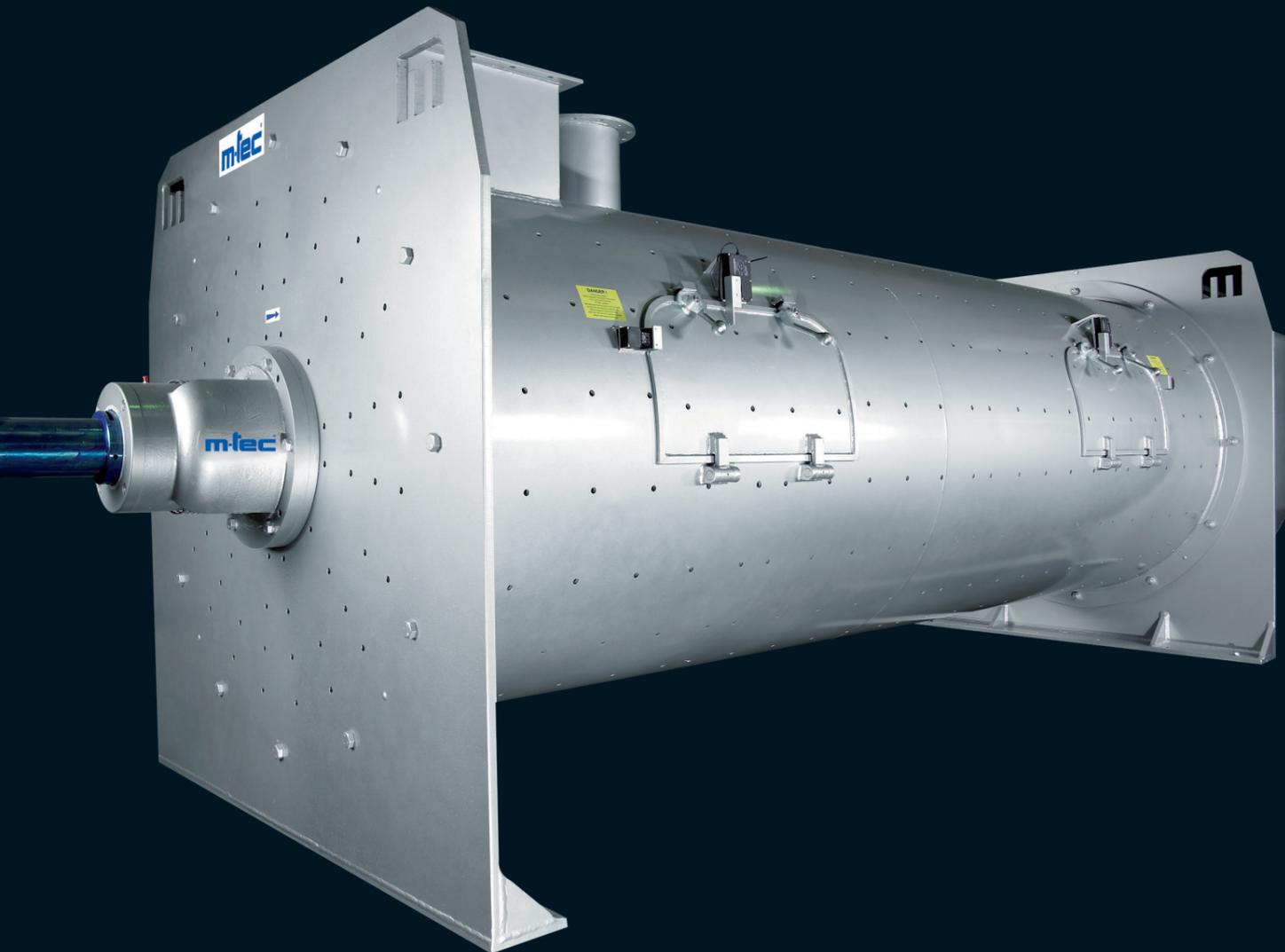
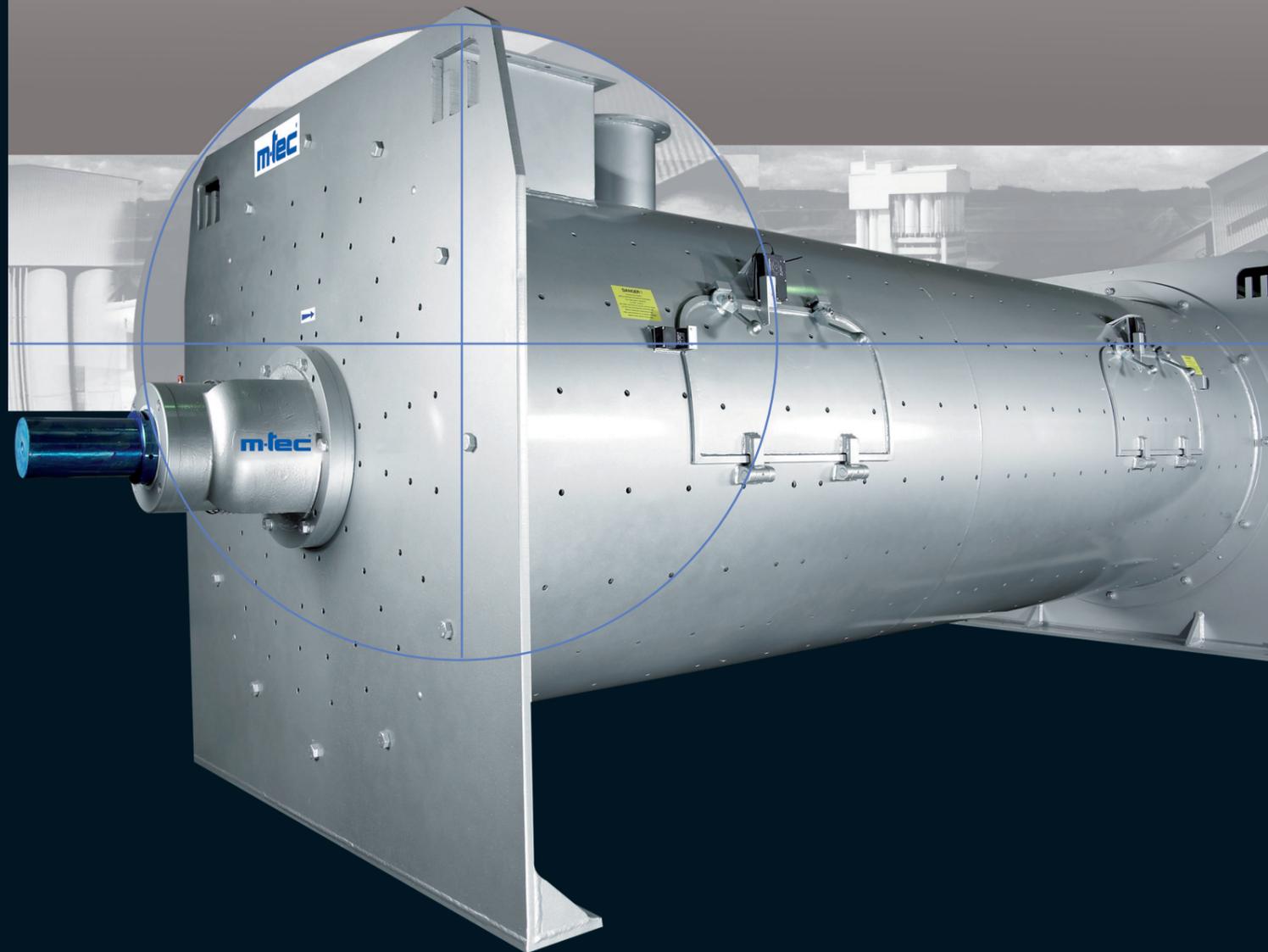


MD



MD

Durchlaufmischer:
Kontinuierliche Leistung
auf hohem Niveau!



05/2018 m-tec

m-tec[®]
Technology for better building

m-tec mathis technik gmbh
Otto-Hahn-Straße 6
D-79395 Neuenburg
phone +49 7631 709-0
fax +49 7631 709-120
sales2@m-tec.com · www.m-tec.com

m-tec[®]
Technology for better building

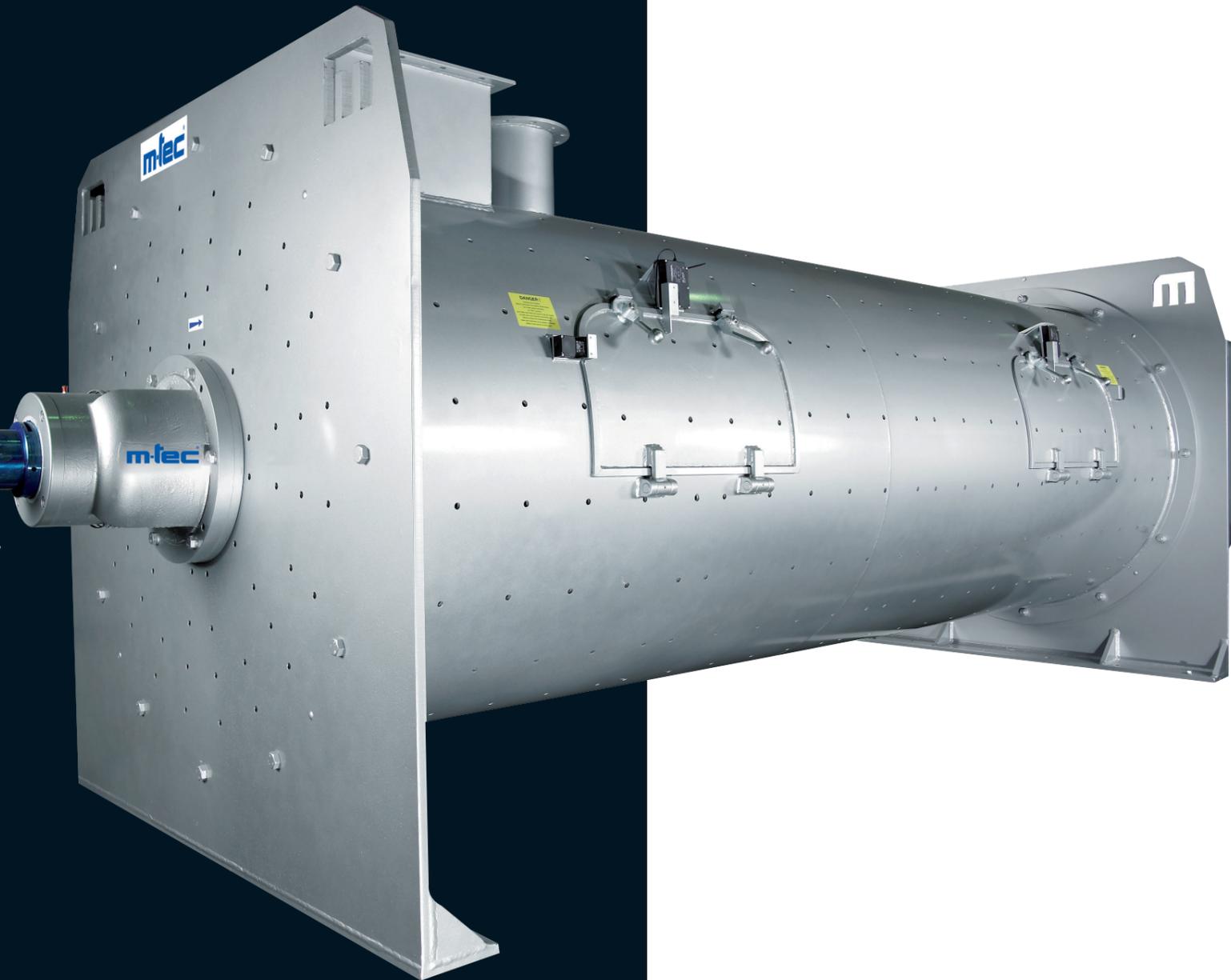
Durchlaufmischer MD: Kontinuierliche Leistung auf hohem Niveau!

m-tec Mischer arbeiten nach dem Schleudermisch-Prinzip. Die spezielle Konstruktion der Mischwerkzeuge (auf Wunsch auch in verschleißarmer Ausführung erhältlich) erzeugt eine dreidimensionale Teilchenbewegung der zu mischenden Komponenten. Hierdurch wird – bei schonender Durchmischung der Rohstoffkomponenten – eine hohe Mischgüte innerhalb kürzester Zeit erreicht. Durch den Einsatz von optional erhältlichen Wirblern, die mit speziellen Werkzeugen ausgerüstet sind, gelingt der Aufschluss von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern problemlos.

Durch die konstruktiv bedingte, niedrige Bauhöhe kann dieser Mischertyp auch in bereits bestehende Anlagen und Planungen einfach integriert werden. Beim Typ MD stellen Befüll, Misch- und Entleervorgang in der Regel einen kontinuierlichen Prozess dar. Die Rohstoffe werden dem Mischer hierbei über Dosierschnecken oder andere Dosierorgane zeitgleich und kontinuierlich zugeführt. Das Mischgut durchläuft den Mischer auf der gesamten Trommellänge und verlässt ihn über das Überlaufwehr am Auslauf; das Wehr ist sowohl von Hand als auch motorisch einstellbar. Auf diese Weise kann der Füllgrad beziehungsweise die Verweilzeit des Mischgutes in der Mischtrommel sogar während des laufenden Mischvorganges nachjustiert werden... ein nicht zu unterschätzender Vorteil bei der Prozeßoptimierung.

Darüber hinaus zeichnen sich die Mischer dieses Typs durch ihre extrem hohen Standzeiten sowie ihre sprichwörtliche Robustheit und Zuverlässigkeit aus. Das bedeutet eine hohe Verfügbarkeit bei gleichzeitig sehr geringen Wartungs- und Reparaturkosten. Durch sein Mischprinzip und seine Konstruktionsmerkmale ist dieser Mischertyp für eine Vielzahl von Mischaufgaben universell geeignet. Seit Jahren international bewährt hat er sich unter anderem auch bei der Herstellung von Mischzementen mit hoher Mahlfineheit.

Gleichbleibende Mischqualität bei kontinuierlichem, regelbarem Austrag - Mischer vom Typ MD sind ideal geeignet für Kunden, die aus prozeßtechnischen Gründen auf eine hohe, variabel einstellbare Durchsatzleistung bei gleichzeitig homogenem Mischergebnis Wert legen.



MD

> MD: Pluspunkte



EasyClean

- einfache Reinigungsmöglichkeit durch komplett zu öffnendes Überlaufwehr



EasyWork

- kontinuierliche Produktion
- Regelung des Füllgrades bzw. der Verweilzeit des Mischgutes im Mischer durch einstellbares Überlaufwehr
- hohe Standzeit der Mischwellenabdichtung durch ein speziell entwickeltes Dichtungssystem
- hohe Standzeit der Mischorgane
- einfaches und schnelles Austauschen von Verschleißteilen
- geringe Bauhöhe (im Vergleich zu Mixchern mit Nachbehälter)



EasyMix

- schonende Produktbehandlung durch spezielle Schaufelgeometrie
- hohe Mischgüte bei kürzesten Mischzeiten
- gleichmäßige Mischergebnisse bei kurzen Verweilzeiten
- verbesserter Aufschluß von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern durch optional integrierbare Wirbler



EasyLife

- universelle Anwendungsmöglichkeit für nahezu jede Mischaufgabe
- hervorragend bewährt bei der Herstellung von Mischzementen
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Energieverbrauch
- hohe Verfügbarkeit durch lange Wartungsintervalle und wartungsfreundliche Konzeption
- hohe Verlässlichkeit und lange Lebensdauer durch Fertigung nach den bekannten m-tec Qualitätsstandard

> MD: Technische Daten



Typ	MD 10	MD 20	MD 40	MD 70	MD 100	MD 150	MD 200	MD 300	MD 400	MD 600
Mischvolumen (dm³)										
min.	40	80	160	280	400	600	800	1200	1600	2400
max.	100	200	400	700	1000	1500	2000	3000	4000	6000
Durchsatz bei 60s mittlerer Verweilzeit										
m ³ /h	6	12	24	42	60	90	120	180	240	360
Gewichte (kg)										
Mischer	470	700	1130	2150	2500	3480	4500	6400	8400	12800
Antrieb a.	-	-	200	220	250	420	570	680	835	1340
Antrieb b.	140	185	220	250	420	570	680	835	1340	1560
Antrieb c.	200	220	420	570	835	930	1340	1210	1560	1760
Wirbler										
Anzahl	1	2	2	2	3	3	4	5	6	7
Antriebsleistung (kW)										
Antrieb a.	-	-	3	5.5	7.5	11	15	22	30	45
Antrieb b.	1.1	2.2	5.5	7.5	11	15	22	30	45	75
Antrieb c.	3	5.5	11	18.5	30	37	45	55	75	90

*Füllgrad 20-50%

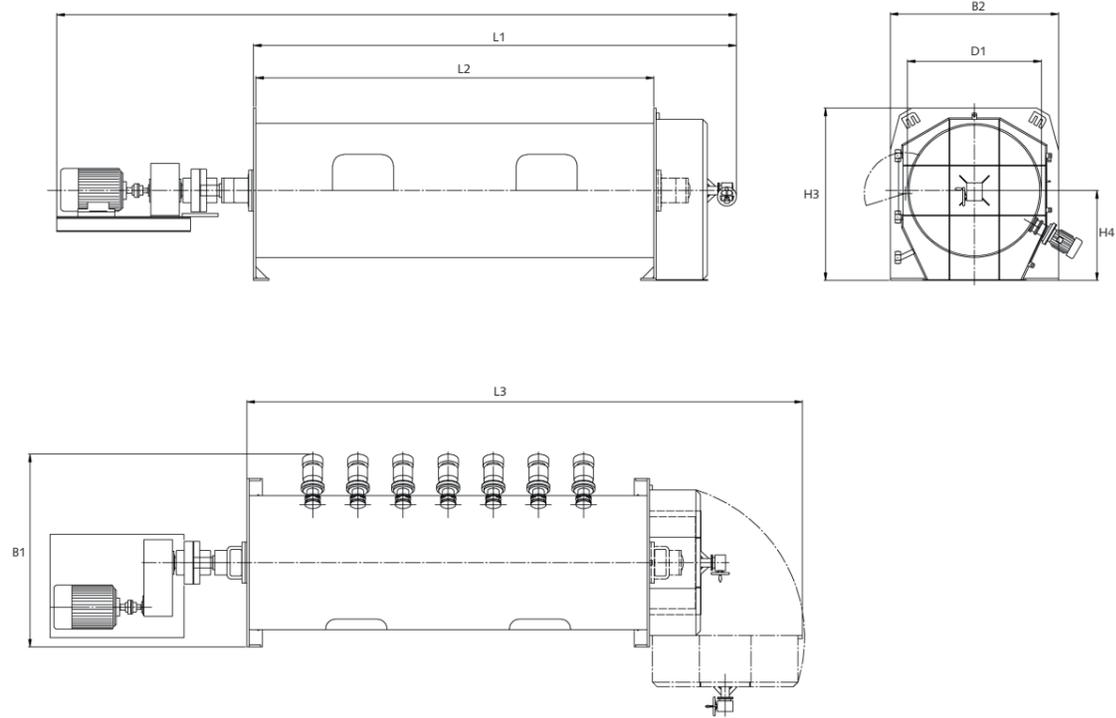
Wirbler für alle Mischer	
P (kW)	7,5
n (1/min)	3000

Andere Ausführungen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Wirblerschnellwechselsystem optional

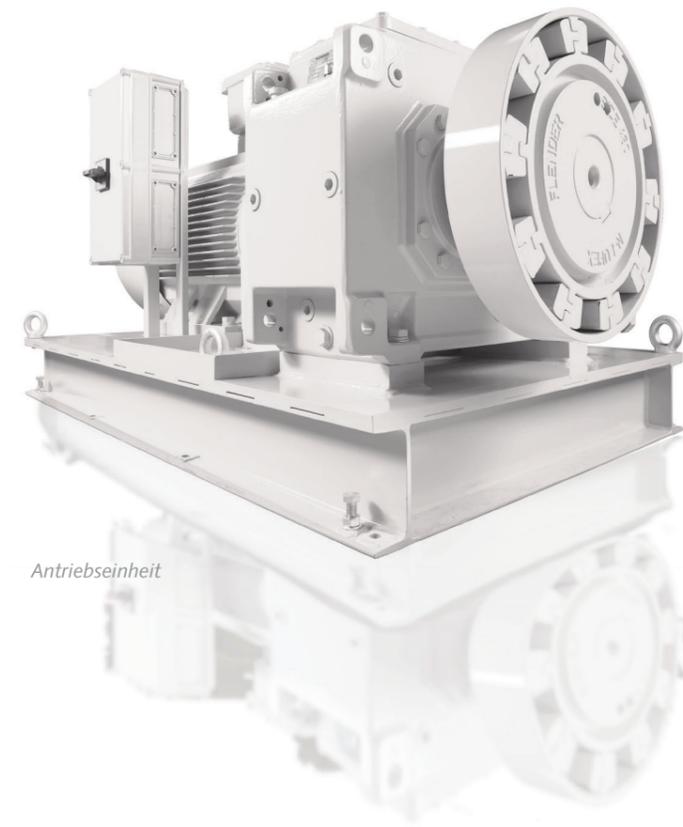
> MD: Fakten



Schematische Zeichnung, dargestellt ohne Einlaßstutzen

Typ	D1	L1	L2	L3	L4	H3	H4	B1	B2
MD 10	450	1800	1300	2035	2775	725	345	1240	780
MD 20	550	2230	1700	2535	3314	840	395	1350	900
MD 40	700	2733	2100	3131	4102	1100	560	1510	1100
MD 70	850	3148	2500	3701	4639	1270	640	1610	1250
MD 100	920	3688	3000	4221	5380	1300	640	1690	1250
MD 150	1110	3850	3110	4625	5596	1580	790	1910	1540
MD 200	1200	4370	3550	5195	6368	1680	840	2020	1670
MD 300	1350	5050	4150	6030	6866	1900	950	2170	1850
MD 400	1500	5450	4450	6425	7935	2000	1050	2310	2000
MD 600	1710	6305	5200	7325	8878	2250	1175	2510	2200

Technische Änderungen vorbehalten, Maße in mm



Ansicht Wirblerwerkzeuge



Ansicht Mischerwerkzeuge

Typ	Mischvolumen (dm ³)		Mischerleistung (m ³ /h)	
	max	60 s Verweilzeit	60 s Verweilzeit	120 s Verweilzeit
MD 10	100	6	6	3
MD 20	200	12	12	6
MD 40	400	24	24	12
MD 70	700	42	42	21
MD 100	1000	60	60	30
MD 150	1500	90	90	45
MD 200	2000	120	120	60
MD 300	3000	180	180	90
MD 400	4000	240	240	120
MD 600	6000	360	360	180

Die angegebenen Mischerleistungen sind Anhaltswerte



Ansicht Wartungsklappe