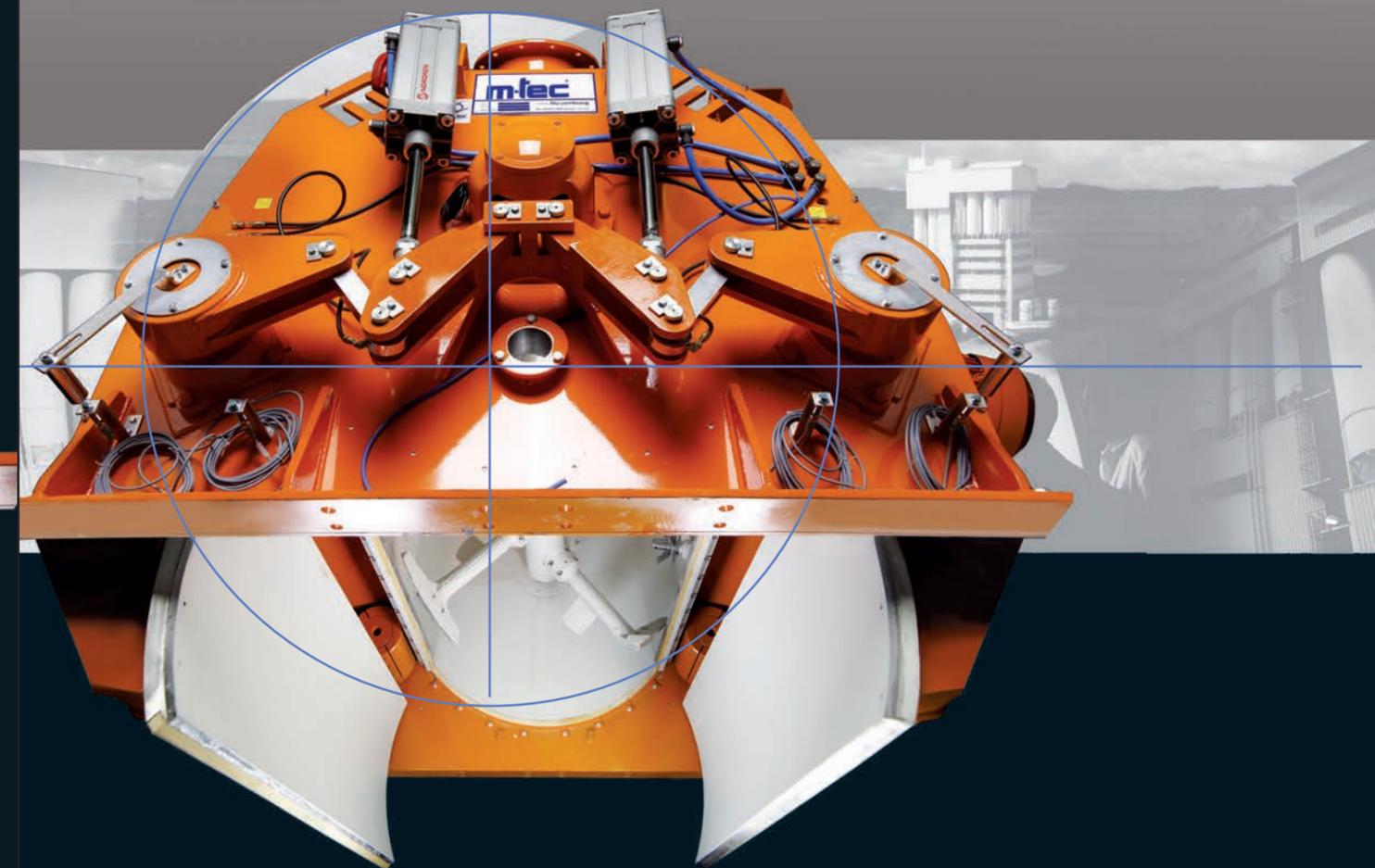


MR



MR

Chargenmischer:
Die saubere Lösung!



11/2019 m-tec

m-tec[®]
Technology for better building

m-tec CZ s.r.o.
třída 3. května 1273
CZ-763 02 Zlín
phone +420 57 7100411
fax +420 57 710044005757
info@m-tec.cz · www.m-tec.cz

m-tec[®]
Technology for better building

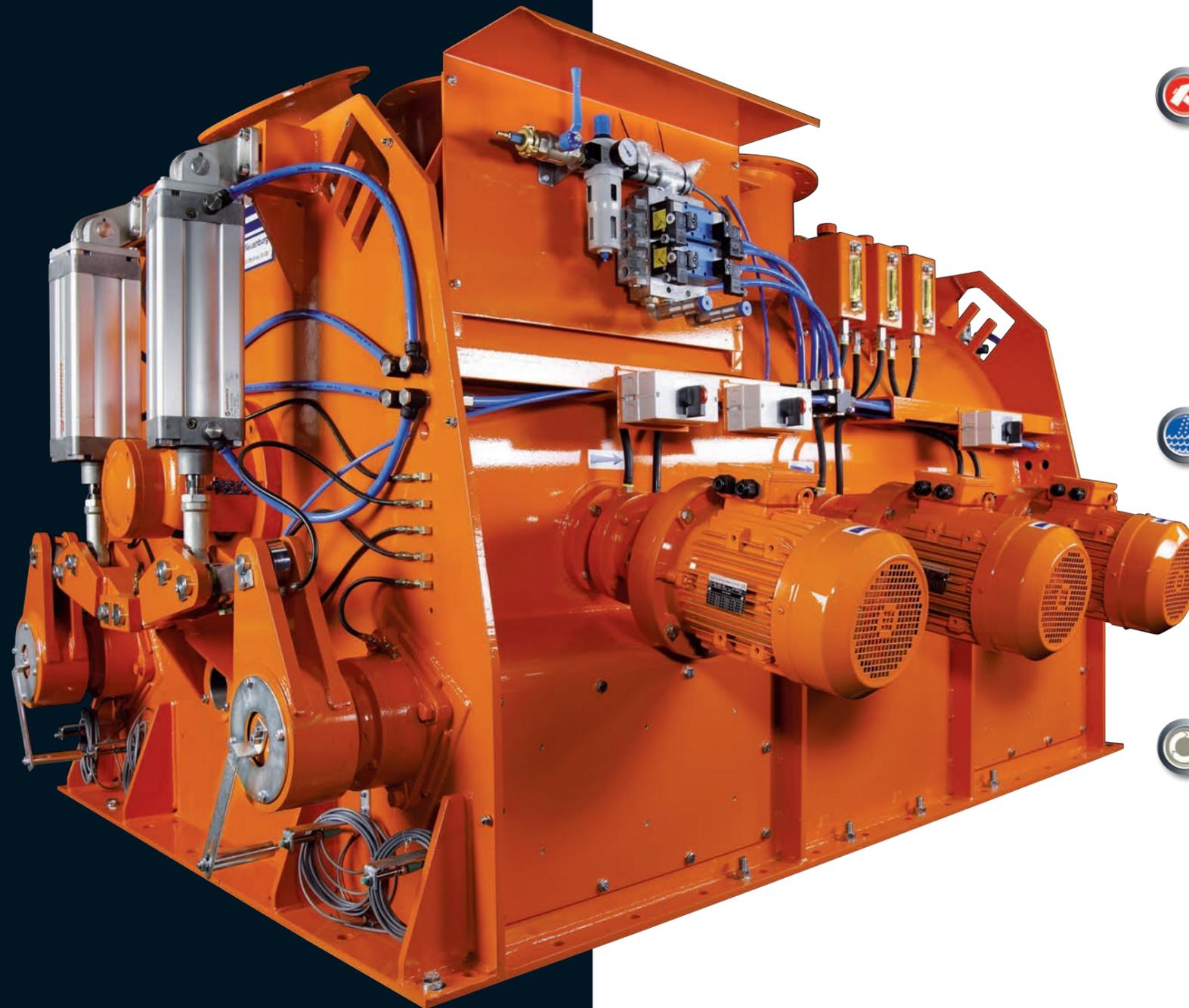
Chargenmischer MR: Die saubere Lösung!

m-tec Mischer arbeiten nach dem Schleudermisch-Prinzip. Die spezielle Konstruktion der Mischwerkzeuge (auf Wunsch auch in verschleißarmer Ausführung erhältlich) erzeugt eine dreidimensionale Teilchenbewegung der zu mischenden Komponenten. Hierdurch wird – bei schonender Durchmischung der Rohstoffkomponenten – eine hohe Mischgüte innerhalb kürzester Zeit erreicht. Durch den Einsatz von optional erhältlichen Wirblern, die mit speziellen Werkzeugen ausgerüstet sind, gelingt der Aufschluss von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern problemlos.

Eine der herausragenden Eigenschaften dieses Mischertyps ist die nahezu rückstandsfreie, schnelle Entleerung. Beim Typ MR wird der Inhalt des Mischerbehälters über zwei hydraulisch oder pneumatisch betätigte Entleerklappen, die sich über die gesamte Mischerlänge erstrecken und über einen Winkel von insgesamt 100° öffnen, in einen Nachbehälter entleert. Die Rückstände im Mischer betragen nach erfolgter Entleerung lediglich wenige Promille (produktabhängig). Durch das patentierte m-tec Dichtungssystem mit mechanischer Selbstabreinigung wird beim Wiederverschließen der Klappen in Verbindung mit dem Kniehebel-Verschlußsystem eine 100 %-ige Abdichtung gewährleistet... selbst bei kohäsiven Mischprodukten mit relativ hoher Restfeuchte.

Während das Endprodukt kontinuierlich aus dem Nachbehälter ausgetragen wird, kann bereits mit der Mischung einer neuen Charge begonnen werden, wodurch die Prozesszeit gegenüber einem Mischer ohne Nachbehälter wesentlich optimiert wird. Die schnelle Entleerung des Mixers spart zusätzlich Zeit und erhöht dadurch die Durchsatzleistung des Mixers – abhängig von der produktabhängigen Mischzeit – erheblich. Gesamtenergetisch betrachtet bedeutet beides zusammen genommen eine beträchtliche Energie- und damit Kostenersparnis.

Den Zeitaufwand verringern oder im gleichen Zeitraum mehr leisten - Mischer vom Typ MR sind ideal geeignet für Kunden, die aus operativen Gründen häufige und schnelle Produktwechsel durchführen müssen und deshalb Wert auf Flexibilität bei gleichzeitig hoher Produktionsleistung legen. Mit anderen Worten: der MR ist das Top-Modell für höchste Ansprüche.



MR

> MR: Pluspunkte



EasyClean

- nahezu rückstandsfreie Entleerung (< 1 ‰) durch Doppelklappensystem
- hohe Standzeiten und Betriebssicherheit durch patentiertes, selbstreinigendes Dichtsystem



EasyWork

- quasi kontinuierliche Produktion durch nachgeschalteten Pufferbehälter
- hohe Standzeit der Mischwellenabdichtung durch ein speziell entwickeltes Dichtungssystem
- hohe Standzeit der Mischorgane durch individuelle Abstimmung
- einfaches und schnelles Austauschen von Verschleißteilen
- hoher Sicherheitsstandard durch mechanische Klappenverriegelung (m-tec Kniehebel-Verschlußsystem)



EasyMix

- schonende Produktbehandlung durch spezielle Schaufelgeometrie
- hohe Mischgüte bei kürzesten Mischzeiten
- hohe Reproduzierbarkeit der einzelnen Chargen
- verbesserter Aufschluß von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern durch optional integrierbare Wirbler
- einfache Probenentnahme
- kürzestmögliche Entleerzeit durch Doppelklappen-System



EasyLife

- universelle Anwendungsmöglichkeit für nahezu jede Mischaufgabe
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Energieverbrauch
- hohe Verfügbarkeit durch lange Wartungsintervalle und wartungsfreundliche Konzeption
- hohe Verlässlichkeit und lange Lebensdauer durch Fertigung nach den bekannten m-tec Qualitätsstandards



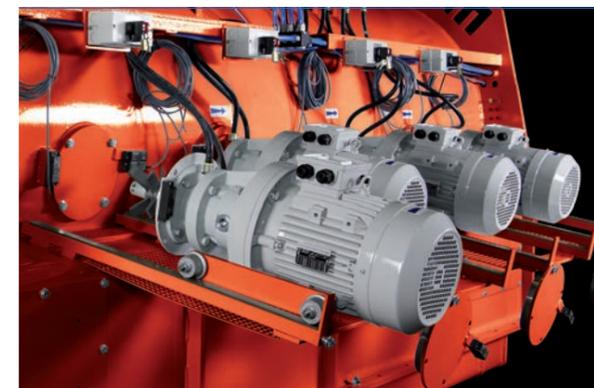
> MR: Technische Daten

Typ	MR 11	MR 22	MR 45	MR 65	MR 90	MR 150	MR 220	MR 310	MR 460	MR 610	MR 840	MR 1100
Antriebsleistung (kW)												
Antrieb a.	-	5,5	7,5	11	15	22	37	45	75	90	132	160
Antrieb b.	5,5	7,5	11	18,5	30	37	55	75	110	160	200	-
Antrieb c.	-	-	18,5	30	37	55	75	110	160	200	-	-
Mischwellendrehzahl (1/min)												
n (1/min)	170	155	135	135	135	120	120	113	100	100	90	90
Gewichte (kg)												
Mischer	750	950	1500	2100	2700	3900	5050	7400	11150	12750	22000	26000
Nachbehälter	75	120	250	350	450	680	1200	1550	1900	3400	3000	4000
Antrieb a.	-	220	250	420	570	680	930	1400	1600	1800	2600	3000
Antrieb b.	220	250	420	570	840	930	1210	1600	2300	3000	3100	-
Antrieb c.	-	-	570	850	930	1250	1550	2200	3000	3100	-	-
Wirbler												
Anzahl	1	1	1	2	3	3	4	4	4	6	6	8

Wirbler für alle Mischer

P (kW)	7,5
n (1/min)	3000

Andere Ausführungen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Wirblerschnellwechselsystem optional

> MR: Fakten

MR

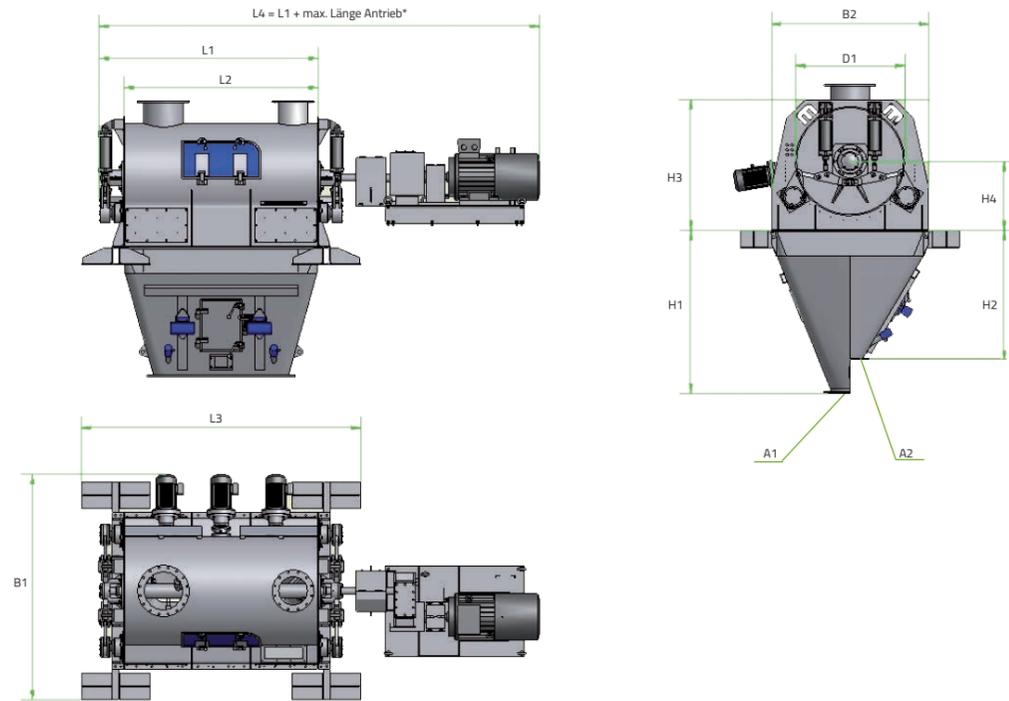


Antriebseinheit

Ansicht Wirblerwerkzeuge

Ansicht Mischwerkzeuge

Ansicht Entleerklappe



* je nach Antriebsauslegung

Schematische Zeichnung, dargestellt ohne Einlaßstutzen

Typ	L1	L2	L3	L4	D1	H1	H2	H3	H4	B1	B2	A1	A2
MR 11	1030	665	1065	2598	ø 540	480	-	1100	800	1400	900	ø 250	-
MR 22	1360	1000	1400	2928	ø 650	670	-	1280	930	1550	1000	ø 250	-
MR 45	1460	1100	1370	3268	ø 880	1200	-	1200	700	1650	1330	ø 300	-
MR 65	1860	1500	1770	3961	ø 880	1300	-	1200	700	1650	1330	ø 400	-
MR 90	2360	2000	2270	4452	ø 880	1600	1050	1200	700	1650	1330	ø 400	□ 250 x 1400
MR 150	2360	2000	2280	4585	ø 1110	1700	1350	1370	725	1950	1640	ø 400	□ 250 x 1400
MR 220	3360	3000	3280	5811	ø 1110	2500	1750	1450	725	1950	1640	ø 400	□ 250 x 1400
MR 310	3760	3400	3800	6763	ø 1250	3000	1950	1570	870	2060	1760	ø 500	□ 250 x 2000
MR 460	3360	3000	3500	6309	ø 1635	2600	2300	2100	1100	2520	2220	ø 500	□ 250 x 2000
MR 610	4360	4000	4500	7349	ø 1635	3500	2600	2100	1100	2520	2220	ø 500	□ 250 x 2000
MR 840	4200	3840	4340	7204	ø 1930	3500	2600	2500	1400	3040	2740	ø 500	□ 250 x 2000
MR 1100	5400	5040	5540	8523	ø 1930	4000	-	2500	1400	3400	2740	ø 500	□ 250 x 2000

Technische Änderungen vorbehalten, Maße in mm

Typ	Mischvolumen (dm ³)		Mischerleistung (m ³ /h)	
	max	min	90 s Chargenzeit	150 s Chargenzeit
MR 11	110	25	4,4	2,6
MR 22	220	50	8,8	5,3
MR 45	450	100	18	11
MR 65	650	150	26	16
MR 90	900	200	36	22
MR 150	1500	350	60	36
MR 220	2200	500	88	53
MR 310	3100	700	124	75
MR 460	4600	1000	184	110
MR 610	6400	1350	244	146
MR 840	8400	1850	336	200
MR 1100	11000	2400	440	264

Die angegebenen Mischerleistungen sind Anhaltswerte